



GAMMA CHIMICA S.p.A.

Sede Commerciale e Amministrativa
20020 Lainate (MI) Via Bergamo, 8
Tel. (02) 93.17.90.1
Fax (02) 93.71.090

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY
CERTIFICATO Nr. 075

SPECIFICA DI VENDITA

Ed. 01.00 del 23 Ottobre 2012
Codice: 0249 Ecogel E-BIO/15601

Pag. : 1 di 3

ECOGEL E – BIO/15601

ECOGEL E – BIO/15601 è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto inibitore ibrido a base di sali organici e silicati. La formulazione è esente da nitriti, ammine e fosfati.

ECOGEL E-BIO/15601 è stato formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione di tutti i metalli, specialmente le leghe di alluminio.

Questo innovativo anticongelante garantisce infatti un'azione anticorrosiva più resistente nel tempo e maggiormente mirata alla protezione delle leghe leggere. Tipicamente il prodotto ha una durata di 4 anni o 200.000 Km.

CARATTERISTICHE TIPICHE DELL'ECOGEL E BIO/15601

Caratteristiche	Specifica ECOGEL E-BIO/15601	LIMITI NF-R 15-601
Aspetto	limpido	***
Punto di congelamento (NF T 78-102)*	- 17°C	- 15°C min.
Riserva alcalina (NF T 78-101)	22.5 ml	10 ml min.
pH (BF T 78-103)*	8.2	7.0 – 8.5
Acqua (NFT 78-104)	4.1%	5% max.
Punto di infiammabilità (NF M 07-019)	> 100°C	100°C min.
Gravità specifica a 15°C (NF R 15-602-1)	1.131 kg/m ³	1050 – 1150 kg/m ³
Indice di rifrazione a 20°C (NF R 15-602-2)	1.432	1.430 – 1.440
Contenuto in ceneri (NF R 15-602-3)	1.17%	3% max.
Punto di ebollizione (NF R 15-602-4)	163 °C	155°C min.
Resistenza alle acque dure (Metodo BS 5117-1.5-1992)	Nessuna precipitazione	***

*: 33% in acqua distillata

Caratteristiche aggiuntive:

Compatibilità con gli elastomeri (NF T 46-013): conforme

Proprietà schiumogene (ASTM D 1881): Schiuma 40 ml/Brake time 2 secondi

ECOGEL E – BIO/15601: TEST DI CORROSIONE IN VETRO

Metodo ASTM D 1384 (AFNOR R 15-602-7)

Metalli	Specifica ECOGEL E-BIO/15601	Limiti NF-R 15-601 (Perdita in peso mg/provino)
Rame	-0.8	-5/+5
Lega da saldatura	-1.6	-5/+5
Ottone	-0.7	-5/+5
Acciaio	-0.1	-2.5/+2.5
Ghisa	-0.1	-4/+4
Alluminio	-0.4	-10/+20

ECOGEL E – BIO/15601: TEST DI CORROSIONE IN LEGHE DI ALLUMINIO IN CONDIZIONI DI CALORE

Metodo ASTM D 4340 (AFNOR R 15-602-8)

Metalli	Specifica ECOGEL E-BIO/15601 (Perdita in peso mg/cm2/settimana)	Limiti NF-R 15-601 (Perdita in peso mg/cm2/settimana)
Alluminio	-0.6	-1.0/+1.0 max.

ECOGEL E – BIO/15601: TEST DI RESISTENZA ALLA POLARIZZAZIONE

Metodo AFNOR R 15-602-9

Specifica ECOGEL E-BIO/15601	Limiti NF-R 15-601
>1000 kOhm.cm2	1000 kOhm.cm2 min.

STANDARD E SPECIFICHE TECNICHE DI RIFERIMENTO

ECOGEL E-BIO/15601 soddisfa i seguenti standard internazionali, nazionali e militari:

BS 6580 (GB)	FVV Heft R 443 (D)	CUNA NC 956-16 (I)	ASTM D 3306 and 4985
SAE J 1034	JIS K 2234(J)	KSM 2142 (K)	NATO S 759
AFNOR R 15-601 (FR)	UNE 26361-88 (E)	EMPA (CH)	TS 3582

ECOGEL E-BIO/15601 soddisfa od eccede le seguenti specifiche di fornitura di case costruttrici:

- BMW BMW N 600 69.0
- Bez.Reg.Arnsberg, Abtl. Bergbau u. Energie 84.12.22.63-2001-2
- German Army TL 6850-0038/1
- Daimler DBL 7700.20, page 325.0
- Deutz H-LV 0161 0188
- Jenbacher TA-Nr. 1000-0201
- Liebherr Machines Bulle TLV 035, TLV 23009 A
- MAN MAN 324-NF
- MTU MTL 5048
- Opel/General Motors B 040 0240
- Porsche for 924, 928, 944, 968
- Saab 6901599
- VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C

Le informazioni riportate si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

IL RESPONSABILE TECNICO